

Министерство образования и науки Республики Татарстан

Государственное автономное профессиональное образовательное учреждение "Технический колледж им. В.Д. Поташова"

План Педагогическим советом колледжа

Протокол № 1 от 31.08.2023

## УЧЕБНЫЙ ПЛАН

Директор



Ахметова Эльмира  
Таксиновна

программы подготовки квалифицированных рабочих, служащих среднего профессионального образования

15.01.23

15.01.23 НАЛАДЧИК СТАНКОВ И ОБОРУДОВАНИЯ В МЕХАНООБРАБОТКЕ

Квалификация: <i>Наладчик станков и манипуляторов с программным управлением; Станочник широкого профиля</i>
Программа подготовки: <i>базовая</i>
Форма обучения: <i>Очная</i>
Срок получения образования по ОП: <i>2 г. 10 м.</i>
Уровень образования, необходимый для приема на обучение: <i>основное общее образование</i>

Год начала подготовки (по учебному плану)

2023

Учебный год

2023-2024

Образовательный стандарт (ФГОС)

№ 824 от 02.08.2013

**СОГЛАСОВАНО**

Заместитель директора по персоналу ПАО  
"КАМАЗ"

/ Естюнин Владимир Алексеевич /





+	ПМ.04	<b>Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках</b>	<b>44</b>	<b>24</b>		181	<b>181</b>	<b>124</b>	<b>72</b>		<b>52</b>	<b>57</b>	<u>52</u>	124		39	48	42	52			
+	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках	4			181	181	124	72		52	57	<u>52</u>	124		39	48	42	52			
+	УП.04	Учебная практика		2*		144	144	144			144		<u>144</u>	144		72	72					
+	ПП.04	Производственная практика		4*		288	288	288			288		<u>288</u>	288			72	144	72			
+	ПМ.04.ЭК	<i>Квалификационный экзамен</i>	4																			
+	ПМ.05	<b>Дополнительный профессиональный блок с ПАО КАМАЗ. Выполнение ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин</b>	<b>344</b>	<b>3</b>		139	<b>139</b>	<b>94</b>	<b>46</b>		<b>48</b>	<b>45</b>	<u>74</u>		<b>94</b>		20	58	61			
+	МДК.05.01	Технология ремонта и технического обслуживания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	3			78	78	52	26		26	26	<u>52</u>		52		20	58				
+	МДК.05.02	Цифровой контроль качества	4			61	61	42	20		22	19	<u>22</u>		42				61			
+	УП.05.01	Учебная практика		3		54	54	54			54		<u>54</u>		54		18	36				
+	ПМ.03.ЭК	<i>Квалификационный экзамен</i>	4																			
<b>ФК.00.ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА</b>						100	100	50			50	50		50					44	56		
+	ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА			5	100	100	50			50	50		50					44	56		
<b>ГИА.Государственная итоговая аттестация</b>						72	72	72			72		72	72								72
+	ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	6			36	36	36			36		<u>36</u>	36								36
+	ГИА.02	Проведение демонстрационного экзамена	6			36	36	36			36		<u>36</u>	36								36

Индекс	Наименование	Формируемые компетенции
ОД	ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ	
ОДБ	Базовые дисциплины	
ОУД.01	Русский язык	
ОУД.02	Литература	
ОУД.03	Иностранный язык	
ОУД.04	Информатика	
ОУД.05	История	
ОУД.06	Обществознание	
ОУД.07	География	
ОУД.08	Химия	
ОУД.09	Биология	
ОУД.10	Физическая культура	
ОУД.11	Основы безопасности жизнедеятельности	
ОДП	Профильные дисциплины	
ПД.01	Математика	
ПД.02	Физика	
ПОО	Предлагаемые ОО	
ПОО.01	Родная литература	
ПОО.02	Проектная деятельность	
ПП	ПРОФЕССИОНАЛЬНАЯ ПОДГОТОВКА	
ОП	Общепрофессиональный цикл	
ОП.01	Технические измерения	
ОП.02	Техническая графика	
ОП.03	Основы электротехники	
ОП.04	Основы материаловедения	
ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	
ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	
ОП.07	Инструменты бережливого производства и охрана труда	
П	Профессиональный учебный цикл	
ПМ	Профессиональные модули	
ПМ.03	Наладка станков и манипуляторов с программным управлением	
МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением	
МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением	
МДК.03.03	Машиностроительное черчение	
УП.03	Учебная практика	
ПП.03	Производственная практика	
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	

ПМ.04	Выполнение работ на сверлильных, токарных, фрезерных, копировальных, шпоночных и шлифовальных станках	
МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках	
УП.04	Учебная практика	
ПП.04	Производственная практика	
ПМ.04.ЭК	Квалификационный экзамен	
ПМ.05	Дополнительный профессиональный блок с ПАО КАМАЗ. Выполнение ремонта узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	
МДК.05.01	Технология ремонта и технического обслуживания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	
МДК.05.02	Цифровой контроль качества	
УП.05.01	Учебная практика	
ПМ.03.ЭК	Квалификационный экзамен	
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	
ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	
ГИА	Государственная итоговая аттестация	
ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	
ГИА.02	Проведение демонстрационного экзамена	

-	-	-	-	Общий объем в семестре		Объем практической подготовки (акад. час)					
				Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	СР пр. подгот
Считать в плане	Индекс	Наименование	Семестр/ Курс	з.е.	Часов	Итого	Лек пр. подгот	Лаб пр. подгот	Пр пр. подгот	СР пр. подгот	Контроль пр. подгот
<b>ОД.ОБЩЕОБРАЗОВАТЕЛЬНЫЙ ЦИКЛ</b>											
+	ОУД.01	Русский язык	1		54						
			2		45						
+	ОУД.02	Литература	1		72						
			2		81						
+	ОУД.03	Иностранный язык	1		54						
			2		40						
			3		62	<u>4</u>			<u>4</u>		
+	ОУД.04	Информатика	3		102						
			4		102	<u>8</u>	<u>4</u>		<u>4</u>		
+	ОУД.05	История	1		96						
			2		54						
+	ОУД.06	Обществознание	3		72						
			4		72						
			5		51	<u>4</u>	<u>2</u>		<u>2</u>		
+	ОУД.07	География	4		54						
+	ОУД.08	Химия	2		81						
+	ОУД.09	Биология	3		54						
+	ОУД.10	Физическая культура	1		72						
			2		90						
+	ОУД.11	Основы безопасности жизнедеятельности	1		48						
			2		54						
+	ПД.01	Математика	1		96						
			2		78						
			3		73						
			4		83	<u>4</u>			<u>4</u>		
+	ПД.02	Физика	1		96	<u>8</u>			<u>8</u>		
			2		114						
+	ПОО.01	Родная литература	1		48						
			2		60	<u>2</u>			<u>2</u>		
+	ПОО.02	Проектная деятельность	1		24	<u>4</u>	<u>4</u>				
			2		24	<u>4</u>			<u>4</u>		

<b>ОП.Общепрофессиональный цикл</b>										
+	ОП.01	Технические измерения	1		36					
			2		39	<u>10</u>			<u>10</u>	
+	ОП.02	Техническая графика	3		42					
			4		48	<u>20</u>			<u>20</u>	
+	ОП.03	Основы электротехники	2		75	<u>10</u>			<u>10</u>	
+	ОП.04	Основы материаловедения	1		48	<u>4</u>			<u>4</u>	
+	ОП.05	Общие основы технологии металлообработки и работ на металлорежущих станках	2		96	<u>14</u>			<u>14</u>	
+	ОП.06	Безопасность жизнедеятельности	3		33					
			4		42	<u>2</u>			<u>2</u>	
+	ОП.07	Инструменты бережливого производства и охрана труда	4		48	<u>2</u>			<u>2</u>	
<b>ПМ.Профессиональные модули</b>										
+	МДК.03.01	Устройство станков и манипуляторов с программным управлением	3		29	<u>10</u>			<u>10</u>	
			4		30	<u>10</u>			<u>10</u>	
			5		80	<u>32</u>			<u>32</u>	
+	МДК.03.02	Технология работ по наладке станков и манипуляторов с программным управлением	4		58	<u>18</u>			<u>18</u>	
			5		83	<u>32</u>			<u>32</u>	
+	МДК.03.03	Машиностроительное черчение	4		62	<u>30</u>			<u>30</u>	
+	УП.03	Учебная практика	3		36	<u>36</u>			<u>36</u>	
			4		72	<u>72</u>			<u>72</u>	
			5		144	<u>144</u>			<u>144</u>	
+	ПП.03	Производственная практика	4		180	<u>180</u>			<u>180</u>	
			5		252	<u>252</u>			<u>252</u>	
+	МДК.04.01	Технология обработки на металлорежущих станках	1		39	<u>6</u>			<u>6</u>	
			2		48	<u>16</u>			<u>16</u>	
			3		42	<u>8</u>			<u>8</u>	
			4		52	<u>22</u>			<u>22</u>	
+	УП.04	Учебная практика	1		72	<u>72</u>			<u>72</u>	
			2		72	<u>72</u>			<u>72</u>	
+	ПП.04	Производственная практика	2		72	<u>72</u>			<u>72</u>	
			3		144	<u>144</u>			<u>144</u>	
			4		72	<u>72</u>			<u>72</u>	



+	МДК.05.01	Технология ремонта и технического обслуживания узлов и механизмов оборудования, агрегатов и машин	2		20	<u>20</u>	<u>20</u>				
			3		58	<u>32</u>	<u>6</u>		<u>26</u>		
+	МДК.05.02	Цифровой контроль качества	4		61	<u>22</u>				<u>22</u>	
+	УП.05.01	Учебная практика	2		18	<u>18</u>				<u>18</u>	
			3		36	<u>36</u>			<u>36</u>		
<b>ФК.00.ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА</b>											
+	ФК.00	ФИЗИЧЕСКАЯ КУЛЬТУРА	4		44						
			5		56						
<b>ГИА.Государственная итоговая аттестация</b>											
+	ГИА.01	Подготовка к демонстрационному экзамену	6		36	<u>36</u>				<u>36</u>	
+	ГИА.02	Проведение демонстрационного экзамена	6		36	<u>36</u>				<u>36</u>	

модулям. Для промежуточной аттестации обучающихся по дисциплинам (междисциплинарным курсам) кроме преподавателей конкретной дисциплины (междисциплинарного курса) в качестве внешних экспертов активно привлекаются преподаватели смежных дисциплин (курсов). Для максимального приближения программ промежуточной аттестации обучающихся по профессиональным модулям к условиям их будущей профессиональной деятельности образовательной организацией в качестве внештатных экспертов активно привлекаются работодатели.

Порядок проведения учебной и производственной практик (по профилю специальности и преддипломной) определяется в соответствии с положением о практике обучающихся, осваивающих основные профессиональные образовательные программы среднего профессионального образования, определяется Приказом Министерства науки и высшего образования РФ, Министерства Просвещения РФ от 05.08.2020г. №885/390 «О практической подготовке обучающихся».

Практика является обязательным разделом ППКРС. Она представляет собой вид учебной деятельности, направленной на формирование, закрепление, развитие практических навыков и компетенций в процессе выполнения определенных видов работ, связанных с будущей профессиональной деятельностью. При реализации ППКРС предусматриваются следующие виды практик: учебная и производственная.

Учебная практика и производственная практика проводятся образовательной организацией при освоении обучающимися профессиональных компетенций в рамках профессиональных модулей и могут реализовываться как концентрированно в несколько периодов, так и рассредоточенно, чередуясь с теоретическими занятиями в рамках профессиональных модулей.

Цели и задачи, программы и формы отчетности определяются образовательной организацией по каждому виду практики.

Производственная практика должна проводиться в организациях, направление деятельности которых соответствует профилю подготовки обучающихся.

Аттестация по итогам производственной практики проводится с учетом (или на основании) результатов, подтвержденных документами соответствующих организаций.

К государственной итоговой аттестации допускаются обучающиеся, не имеющие академической задолженности и в полном объеме выполнившие учебный план или индивидуальный учебный план по ППКРС.

Государственная итоговая аттестация включает сдачу демонстрационного экзамена.

СОГЛАСОВАНО

Заместитель директора по персоналу  
завода Двигателей ПАО «КАМАЗ»



Естюнин В.А.